

PIALLA A FILO

indicatori

riparo a ponte	
- riparo a ponte a regolazione automatica	
- riparo a ponte a regolazione manuale	
- riparo del tipo a tapparelle o imperniato	
- riparo assente	
guida longitudinale bassa (in dotazione)	
spingitoi con impugnatura in dotazione alla singola macchina	

RIPARO A PONTE

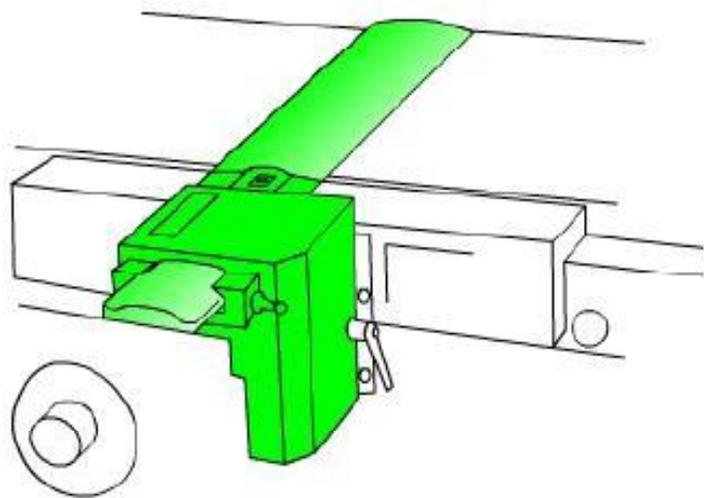
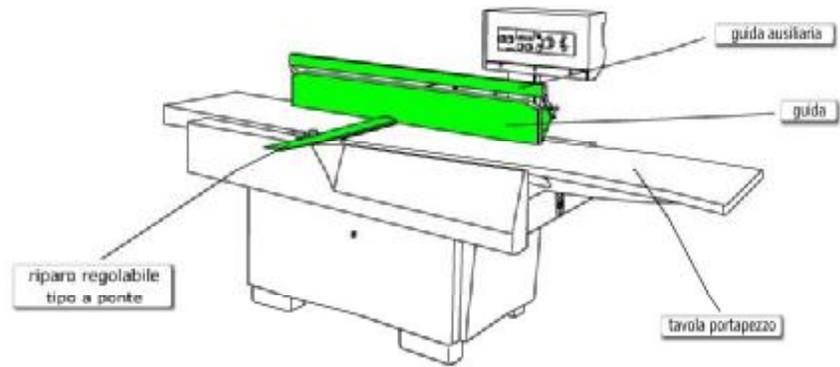
La norma UNI EN 859 / 1999 prevede il riparo a ponte come unico sistema di protezione (con la sola eccezione di pialle molto piccole, aventi larghezza di lavoro utile fino a 100 mm). Costituisce in effetti un decisivo salto di qualità rispetto ai tradizionali ripari a tapparelle e imperniato, che vanno pertanto sostituiti.

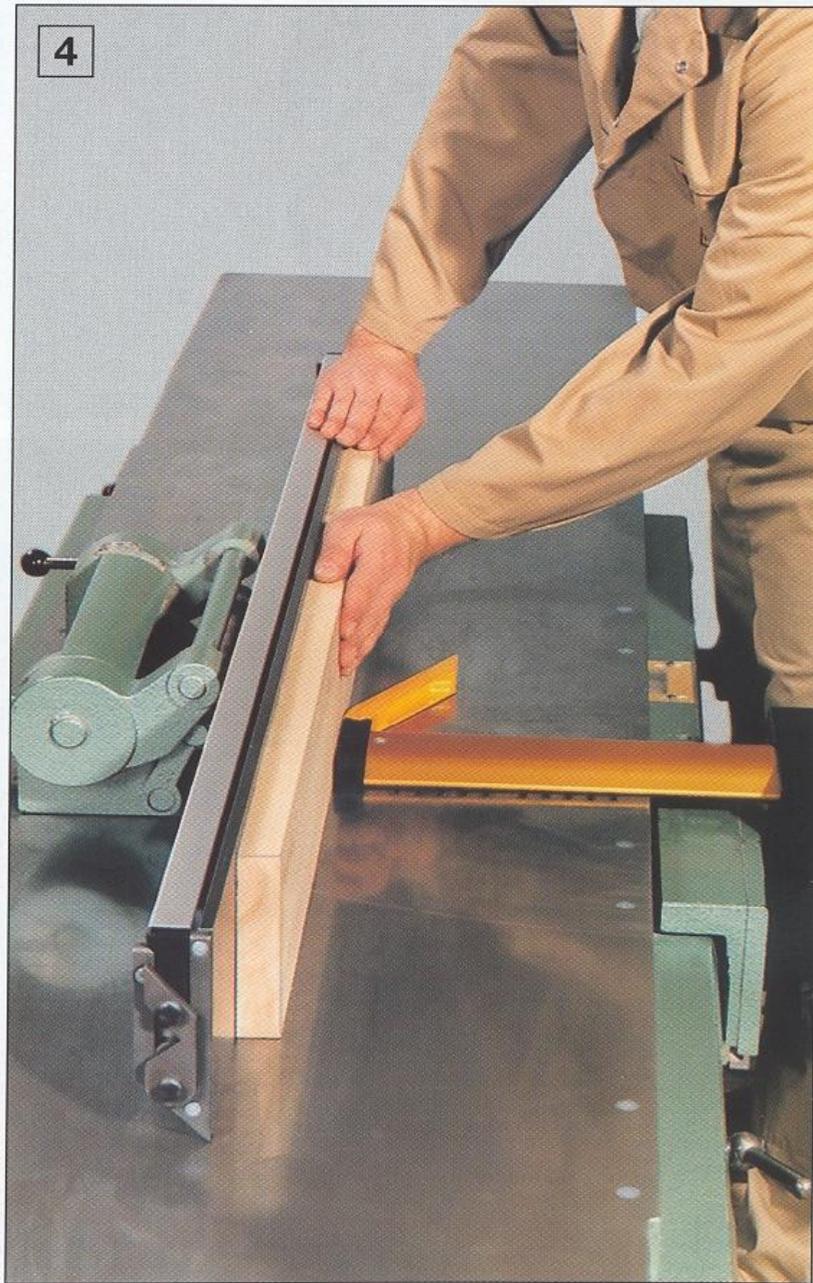
Tra i due modelli di riparo a ponte esistenti sul mercato, a regolazione manuale (su braccio) e a regolazione automatica, quest'ultimo è da preferire, in particolare per la sua praticità d'uso.

La copertura dell'albero portacoltelli è provvista di un becchetto ribaltabile che svolge funzione di invito / infilapezzo.

Per azione dello stesso pezzo in lavorazione, la protezione viene così sollevata automaticamente (piallatura sul piano) o si scosta dalla guida (piallatura sul filo) per riprendere poi la sua posizione di difesa a piallatura ultimata.

Durante la piallatura sul filo la copertura esercita inoltre una pressione contro la guida che aiuta l'esecuzione del lavoro.





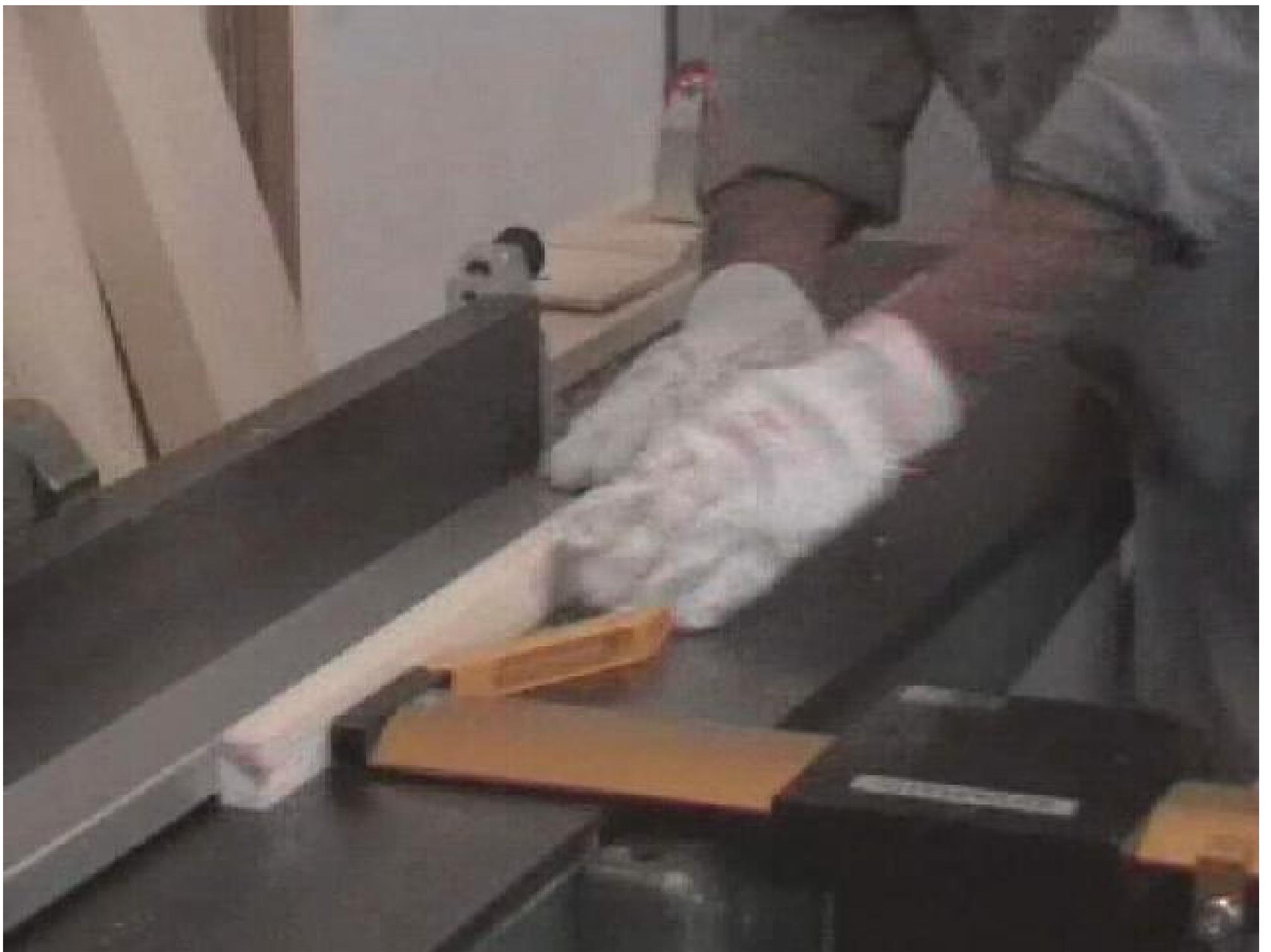




GUIDA BASSA

La guida bassa è utile per la piallatura di pezzi sottili e più bassi della guida alta, che offrono scarsa presa. Può essere del tipo incernierato alla guida principale (in commercio) ma anche a tavoletta separata (autocostruita).





SPINGITOIO

Spingitoio a scorrimento in piano di fine passata

Per piallatura sul piano, utile soprattutto nel caso di tavolette basse e larghe, pezzi corti, tavole con superficie che offre scarsa aderenza.



