

TAGLIO LASER

La conduzione dell'impianto deve essere affidata solo a lavoratori altamente qualificati (adeguatamente informati sugli effetti biologici della radiazione laser e addestrati sulle fasi di esercizio, sul corretto impiego delle protezioni e dei DPI.)

Il contenuto della scheda (I.O.S) deve essere:

- **revisionato** dal datore di lavoro e dal responsabile del servizio di prevenzione e protezione in funzione della realtà aziendale;
- **attuato** dall'addetto alla macchina (precedentemente informato e formato);
- **monitorato**, per la sua corretta adozione, da dirigenti e preposti.

RISCHI
Urti o schiacciamenti determinati dal cambia-palette
Esposizione a radiazioni laser
Contatti con materiali ad elevatissime temperature
Inalazione di fumi vapori metallici e polveri
Esposizione a campi elettromagnetici

AZIONI PER GARANTIRE LA SICUREZZA E LA SALUTE

Prima dell'utilizzo

- All'inizio di ogni turno di lavoro **verificare** il corretto funzionamento della cabina di protezione e della barriera foto elettrica.
- Prima di avviare l'impianto, l'operatore deve **accertarsi** che nessuno stia sostando nell'area di pericolo (es. carico-scarico).
- **Controllare** che la lente, nella testa di taglio, sia sempre pulita, per evitare la decomposizione termica.
- **Controllare** che l'impianto di aspirazione fumi sia funzionante.
- **Controllare** che il contenitore dell'aspirapolvere corrisponda al tipo di materiali da tagliare (ogni contenitore deve essere munito di dicitura relativa al tipo di materiali impiegati es. contenitore per acciaio da costruzione, acciaio inossidabile o lamiera zincate oppure contenitore per alluminio, leghe di alluminio ecc.).
- **Controllare** la pressione dei gas di processo.
- **Indossare** i DPI indicati in questa scheda.

Durante l'utilizzo

- Durante la fase di regolazione, registrazione e allestimento (il laser guida ha la luce di colore rosso), **non guardare** direttamente nella fonte luminosa (rischio di perdere la vista, indossare occhiali di protezione).
- In caso di decomposizione termica della lente, **azionare** l'arresto d'emergenza, abbandonare i locali vicini alla macchina e attendere almeno 30 minuti prima di rientrare.
- **Non avvicinare** all'area di lavoro dell'impianto fiamme o materiali incandescenti (ad es. mozziconi di sigaretta) che possono essere aspirati con conseguente rischio d'incendio.
- **Segnalare** immediatamente il verificarsi di cambiamenti sull'impianto (anomalie o danni) o malfunzionamenti.

Dopo l'utilizzo

- **Garantire** la pulizia e l'ordine delle postazioni di lavoro presso l'impianto (secondo i controlli e istruzioni stabiliti dal datore di lavoro).
- Per il prelievo dei pezzi ancora caldi, **impiegare** indumenti protettivi, guanti e specifici utensili.

Altre azioni

- L'eventuale sostituzione del contenitore delle polveri **deve avvenire** dopo lo spegnimento del dispositivo di aspirazione.
- Prima di iniziare i lavori di manutenzione, **disinserire** sempre l'interruttore generale ed estrarre la chiave. Durante i lavori di assistenza, manutenzione e registrazione, con laser funzionante, utilizzare indumenti e occhiali di protezione contro raggi laser. In caso di necessità proteggere l'area di pericolo con pareti mobili in lamiera di acciaio, plexiglas, policarbonato.
- Durante l'impiego dell'aspirapolvere industriale compatto e per operazioni di pulizia, **utilizzare** facciali filtranti FFP3 e guanti in PVC.
- I portatori di pacemaker o di altri dispositivi elettrici intracorporei **devono informare** il Medico Competente onde possa esprimere il giudizio di idoneità o meno a tali lavorazioni.
- Qualsiasi infortunio dovuto a radiazione laser **deve essere seguito** da immediata visita medica.

DPI DI CUI DISPORRE E DA INDOSSARE IN PRESENZA DEI RISCHI SPECIFICI E ALTRE MISURE DI PREVENZIONE



Guanti antitaglio impermeabili agli olii minerali.



Aspirazione dei fumi.



Occhiali per raggi laser.



Scarpe antinfortunistiche.



Tuta o grembiule.