

SEGHE CIRCOLARI

(Allegato V Parte II punto 5.5.3 D.Lgs 81/08)

Le seghe circolari fisse devono essere provviste:

- a) di una solida cuffia registrabile atta a evitare il contatto accidentale del lavoratore con la lama e ad intercettare le schegge;
- b) di coltello divisore in acciaio, quando la macchina è usata per segare tavole in lungo, applicato posteriormente alla lama a distanza di non più di 3 millimetri dalla dentatura per mantenere aperto il taglio;
- c) di schermi messi ai due lati della lama nella parte sporgente sotto la tavola di lavoro in modo da impedirne il contatto.

Qualora per esigenze tecniche non sia possibile l'adozione del dispositivo di cui alla lettera a), si deve applicare uno schermo paraschegge di dimensioni appropriate.

SEGA CIRCOLARE

Requisiti di sicurezza

- Cuffia di protezione sulla lama sul piano di lavoro
- Carteratura fissa nella parte di lama sottostante il piano di lavoro
- Coltello divisore a 3 mm dal retro della lama
- Spingitoio manuale per l'avanzamento della tavola
- Messa a terra della carcassa metallica
- Dispositivo di minima tensione

Utilizzo

Prima dell'uso

- Verificare presenza ed efficienza di dispositivi di sicurezza e ripari
- Verificare la stabilità della macchina
- Verificare l'integrità del collegamento a terra e dei dispositivi elettrici di alimentazione e manovra.

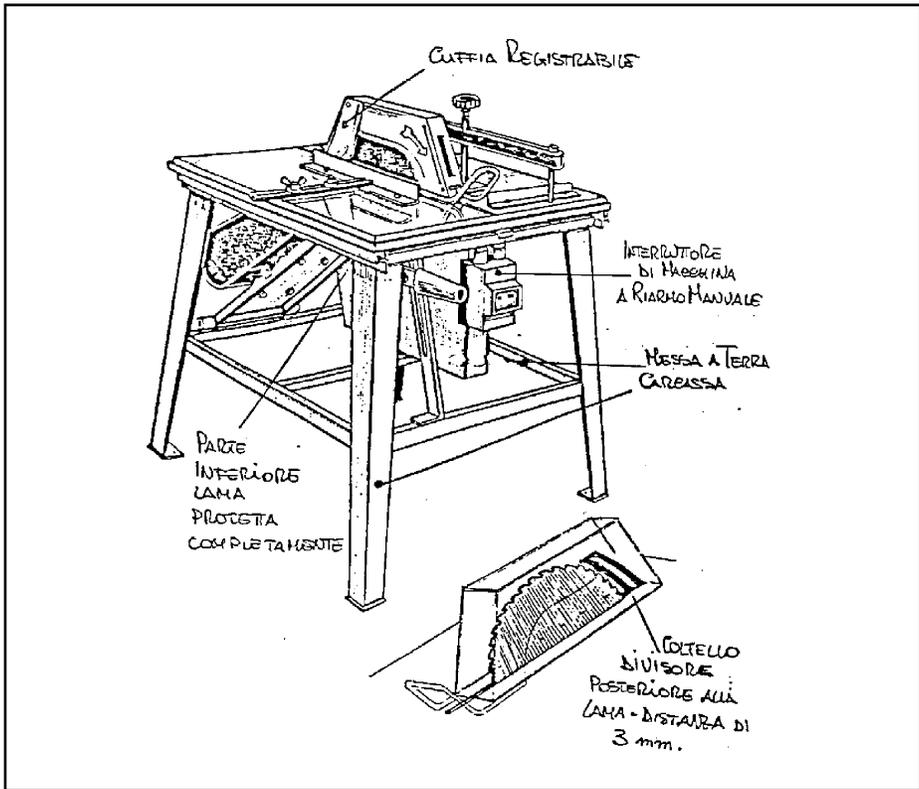
Durante l'uso

- Non manomettere i dispositivi di sicurezza e i ripari
- Registrare correttamente la cuffia di protezione
- Utilizzare il più possibile, specialmente per i pezzi di piccole dimensioni, gli spingitoi
- Non distrarsi
- Non effettuare operazioni di manutenzione, riparazione, pulizia o lubrificazione su organi in movimento
- Utilizzare gli occhiali contro la proiezione di schegge.

Dopo l'uso

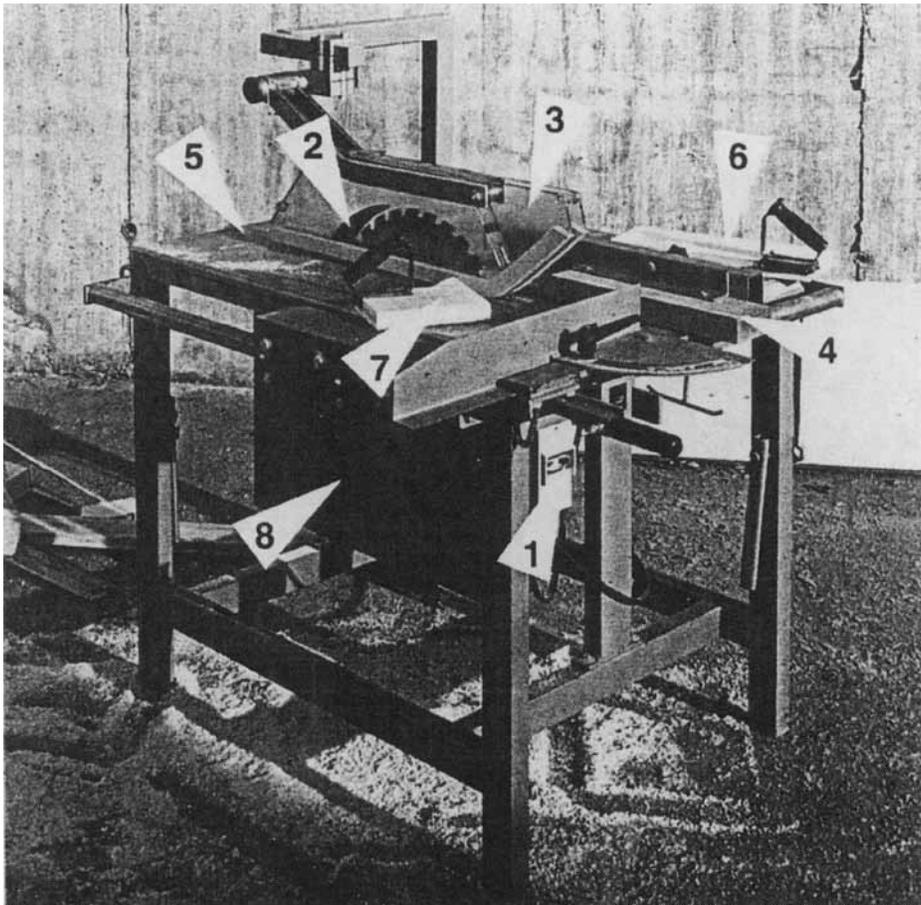
- Ricordate che dopo di voi la macchina può essere usata da altri
- Togliere tensione ai comandi e all'interruttore generale

- Lasciare la macchina in efficienza, curandone la pulizia
- Ricontrollare la presenza e l'efficienza dei dispositivi di sicurezza e dei ripari
- Segnalare eventuali anomalie al responsabile di cantiere.



- 1) Interruttore: presso il posto di comando della macchina e protetto contro un suo reinserimento accidentale.
- 2) Cuneo fenditore
- 3) Cuffia di protezione
- 4) Guida longitudinale e guida intermedia
- 5) Fessura nella tavola della macchina: deve essere possibilmente stretta ed è raccomandabile l'uso di inserti intercambiabili per la fessura passa-lama
- 6) Spingitoio longitudinale
- 7) Spingitoio laterale
- 8) Rivestimento della lama circolare sotto la tavola

Inoltre per le macchine con cinghia motrice:
- rivestimento degli organi di trasmissione



CUNEO FENDITORE

La dimensione del cuneo fenditore deve corrispondere al diametro della lama circolare. Occorre fare attenzione sia alla corretta registrazione (fig. 6) sia alla scelta dello spessore esatto (fig. 7) del cuneo fenditore.

Cuneo fenditore regolato correttamente

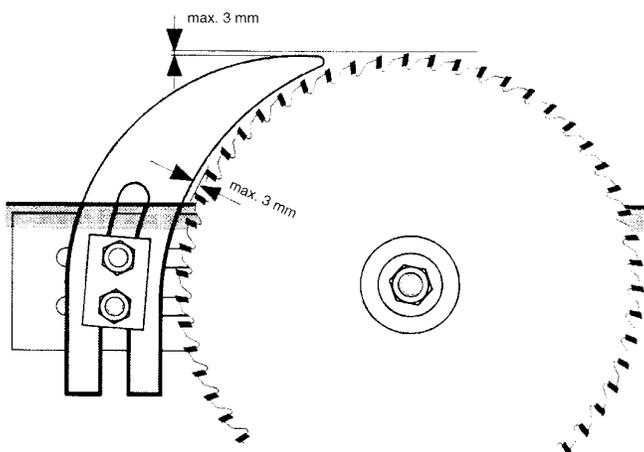


Figura 6

Principio: lo stesso del cuneo fenditore (e) deve essere inferiore alla lunghezza di taglio (B), o avere almeno lo stesso spessore del corpo della cima circolare (b).

Determinazione dello spessore del cuneo fenditore

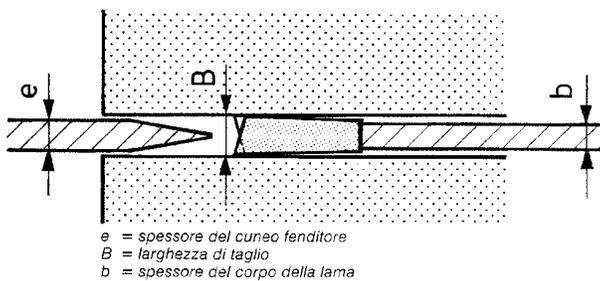


Figura 7

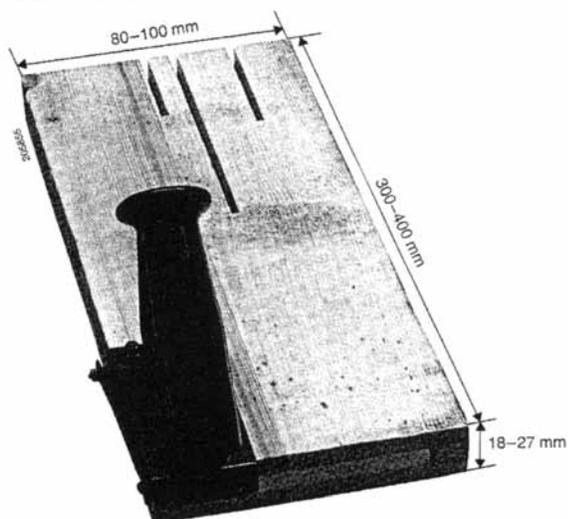
SPINGITOI

Per impedire alle mani di avvicinarsi alla dentatura della lama circolare, è bene ricorrere ad appositi spingitoida da munire dell'impugnatura che rende il loro uso facile e sicuro. Gli spingitoida dovrebbero essere preferibilmente di legno dolce al quale è possibile fissare a mano l'impugnatura con tutta facilità.

Spingitoio longitudinale e laterale

Dimensione dello spingitoio longitudinale

Figura 9



Dimensione dello spingitoio laterale

Figura 10

